Stadt Köthen (Anhalt)
Der Oberbürgermeister

Beschlussvorlage 2018005/1

Dezernat: **OB**		aktuelles Gremium **Sozial- und Kulturausschuss**	Sitzung am: **15.02.2018** TOP: **2.5**
Amt: **Ratsbüro**		öffentlich **ja**	Vorlagen-Nr.: **2018005/1**
		Az.:	erstellt am: **17.01.2018**

Betreff

Jahresplan städtepartnerschaftliche Aktivitäten 2018

Beratungsfolge

Nr.	Gremium	Ist-Termin	Ergebnis
1	15.02.2018: Sozial- und Kulturausschuss	15.02.2018	laut BV
2	27.02.2018: Hauptausschuss	27.02.2018	laut BV

Mitzeichnungspflicht

Person	Unterschrift	Datum
Bernd Hauschild		17.01.2018

Beschlussentwurf

Der Hauptausschuss beschließt den vorliegenden Jahresplan städtepartnerschaftlicher Aktivitäten für das Haushaltsjahr 2018.

Gesetzliche Grundlagen:

§ 6 Abs. 8, Nr. 7 Hauptsatzung der Stadt Köthen (Anhalt)

Darlegung des Sachverhalts / Begründung

Die Stadt Köthen unterhält mit den Städten Wattrelos, Siemianowice, Lüneburg und Langenfeld freundschaftliche Städtepartnerschaftsbeziehungen, welche durch Partnerschafts- bzw. Freundschaftsverträge manifestiert sind.

Im Amtsblatt November 2017 und auf der Homepage der Stadt Köthen (Anhalt) wurde ein Aufruf an Vereine, Schulen und andere interessierte Institutionen gestartet, in dem um Mitteilung der geplanten partnerschaftlichen Aktivitäten gebeten wurde mit dem Hinweis, dass die Zuschüsse auf Grundlage der allgemeinen Bewilligungsrichtlinien der Stadt Köthen erfolgen.
Es werden grundsätzlich bei Besuchen in den Partnerstädten die Fahrtkosten und bei Gegenbesuchen in Köthen die Übernachtungskosten bzw. Kosten für touristische u. a. Aktivitäten bezuschusst, wobei die nach Auffassung der Verwaltung notwendigen Ausgaben berücksichtigt wurden.

Daraufhin teilten sieben Vereine, Organisationen und Institutionen ihre geplanten Aktivitäten und ihren Zuschussbedarf mit.

Es wird vorgeschlagen, entsprechend dem Jahresplan zu verfahren.

Jahresplan2018.pdf