

Stadt Köthen (Anhalt)

Der Oberbürgermeister

Beschlussvorlage

2016003/1 (I)

Dezernat: OB	aktuelles Gremium Sozial- und Kulturausschuss	Sitzung am: 28.01.2016 TOP: 2.4
Amt: Ratsbüro	öffentlich ja	Vorlagen-Nr.: 2016003/1 (I)
	Az.:	erstellt am: 07.01.2016

Betreff

Jahresplan städtepartnerschaftliche Aktivitäten 2016

Beratungsfolge

Nr.	Gremium	Ist-Termin	Ergebnis
1	28.01.2016: Sozial- und Kulturausschuss	28.01.2016	entspr. prot. Änd.
2	16.02.2016: Hauptausschuss	16.02.2016	entspr. prot. Änd.

Mitzeichnungspflicht

Person	Unterschrift	Datum
Herr Frolow		19.01.2016

Beschlussentwurf

Der Hauptausschuss beschließt den vorliegenden Jahresplan städtepartnerschaftlicher Aktivitäten für das Haushaltsjahr 2016.

Gesetzliche Grundlagen:

§ 6 Abs. 8, Nr. 7 Hauptsatzung der Stadt Köthen (Anhalt)

Darlegung des Sachverhalts / Begründung

Die Stadt Köthen unterhält mit den Städten Wattrelos, Siemianowice, Lüneburg und Langenfeld freundschaftliche Städtepartnerschaftsbeziehungen, welche durch Partnerschafts- bzw. Freundschaftsverträge manifestiert sind.

Im Amtsblatt November 2015 und auf der Homepage der Stadt Köthen (Anhalt) wurde ein Aufruf an Vereine, Schulen und andere interessierte Institutionen gestartet, in dem um Mitteilung der geplanten partnerschaftlichen Aktivitäten gebeten wurde mit dem Hinweis, dass die Zuschüsse auf Grundlage der allgemeinen Bewilligungsrichtlinien der Stadt Köthen erfolgen.

Es werden grundsätzlich bei Besuchen in den Partnerstädten die Fahrtkosten und bei Gegenbesuchen in Köthen die Übernachtungskosten bzw. Kosten für touristische u. a. Aktivitäten bezuschusst.

Daraufhin teilten vier Vereine, Organisationen und Institutionen ihre geplanten Aktivitäten und ihren Zuschussbedarf mit. Dabei handelt es sich ausschließlich um Aktivitäten, die seit vielen Jahren stattfinden und mittlerweile Tradition haben.

Es wird vorgeschlagen, entsprechend dem Jahresplan zu verfahren.



Jahresplan 2016.pdf